

In conformità alla direttiva 97/23/CE per attrezzature a pressione (ed al Decreto Legislativo 25 Febbraio 2000, n°23), Apave Italia Cpm Srl, organismo notificato presso la Commissione Europea con numero 0398, emette il seguente

*In conformity to Directive 97/23/EC "Pressure Equipment"(and DL. 25 February 2000, n°93), Apave Italia Cpm Srl, Notified Body for the European Commission with the number 0398, issues the following*

**CERTIFICATO – CERTIFICATE N° B.10.0006.AP.136 Rev.00**

**CE 0398**

In accordo al - According to  
**PED, All.I, Cap.4 – PED, Ann.I, Sec. 4**  
(Par. 4.3 in particolare – Sub Sec. 4.3 particularly)

Fabbricante di materiali –Material manufacturer *Stabilimento di-Workshop of:*  
**FELKER BROTHERS CORP.** 125 Beaver Trail Road, Glasgow,  
KY 42141, USA

per la fabbricazione, il controllo, le prove, la certificazione EN10204 (emessa indipendentemente dalla produzione, tipo 3.1 e 3.2) dei tubi elencati nell'All. n°1, che possono essere immessi sul mercato CE, senza marcatura CE, realizzati nel rispetto del sistema di qualità approvato (rif. ISO 9001.2008, certificato no.22, EA Code 17 / HSB Registration Services)

*for the fabrication, the control, the tests, the certification according to EN 10204 (independently of production, type 3.1 and 3.2) of welded pipes listed in Ann.n°1, which can be out on the EC market, without any EC mark, accordingly to the reference approved quality system (ISO 9001.2008, certificate no.22, EA Code 17 / HSB Registration Services)*

I risultati delle valutazioni iniziali sono riportati nel rapp. N° 01 Felker Brothers Corp. del 29/10/2010  
*The results of quality system evaluation are reported in the doc. N°01 Felker Brother Corp. on 29/10/2010*

Tutte le modifiche del sistema qualità dovranno essere comunicate ad Apave Italia CPM  
*Any proposed changes on quality system shall be assessed by Apave Italia CPM*

L'allegato n°1 riporta l'elenco aggiornato dei tubi fabbricati nel rispetto di quanto riportato dalla presente certificazione

*Ann.n°1 reports the update list of pipes fabricated according to the statements of the present certicate*

Il presente certificato ha validità di tre anni dalla data di prima emissione (Rev.00)  
*This certificate is valid for 3 years from the issue date of Rev.00*

Il Responsabile UTEP  
*UTEP Manager*  
(Nome e Firma)  
(name and signature)

Monza, ITALY  
Data prima emissione: 30/12/2010 (Rev.00)  
Issue first date:  
Data ultima rev.: /  
Last rev.issue date:

Il procuratore  
*The legal representative*  
(Nome e Firma)  
(name and signature)

**G.M. MASSA**

**U. STRADA**



Documento composto dalla presente pagina, autenticata con timbro a secco, emesso in un unico esemplare originale, riproducibile solo nella sua stesura integrale.

*Document consisting of present page, issued in one only original copy, reproducible only in its complete draft.*

**APAVE ITALIA CPM - NOTIFIED BODY 0398**

**Apave Italia Cpm Srl**

Via Artigiani, 63 25040 BIENNO (BRESCIA) - ITALY  
Tel. 039.0364.300342 - Fax +39. 0364.300354



CERTIFICATO IN ACCORDO A PED, All.I, Cap. 4, par. 4.3 N°B10.0006-AP-136 Rev.00 del 30.12.2010

CERTIFICATE ACCORDING TO PED, Ann.I, Sec. 4, subsec. 4.3 N° B10.0006-AP-136 Rev.00 DATED 30.12.2010

**ALLEGATO N°1**

*ANNEX N°1*

**TIPOLOGIA DI MATERIALI**

*MATERIAL TYPOLOGIES*

**Welded Stainless Steel Pipe / Tube, ASTM / ASME - A/SA312, A/SA358,  
A/SA249, A778, A790, A269**

Il Responsabile UTEP

*UTEP Manager*

(Nome e Firma)

*(name and signature)*

**ALLEGATO N°1 Rev.00 del 30/12/2010**

*ANNEX N°1*

*on*

**G.M. MASSA**



**APAVE ITALIA CPM - NOTIFIED BODY 0398**